

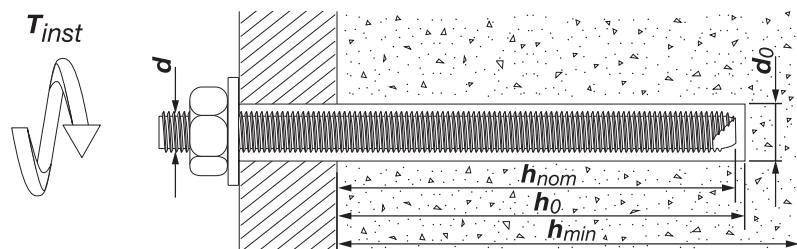
Ankarmassa R-KER-II

Produktbeskrivning

Uppgraderad, högpresterande hybrid-ankarmassa med 30% bättre utdragsvärde än föregångaren. Godkännande för sprucken betong (Option 1). Flexibel infästning, idealisk för applikationer där konventionella infästningar inte fungerar fullt ut. Kan installeras i fuktig betong och vattenfyllda hål, även saltvatten. Seismiskt godkännande för användning i zon C1. Efter tubens öppnande kan ankarmassan användas i upp till sex månader om man låter nosröret sitta kvar på patronen. Sätt bara på nytt nosrör vid nästa användning. Patenterad självöppnande patron underlättar hanteringen. Kan användas vid temperaturer ner till -5° och upp till +25°.

Egenskaper

- Godkännande för sprucken betong (Option 1)
- Godkännande för sugborr vilket sparar tid och arbetsmiljö
- Godkännande för fuktiga och vattenfyllda hål
- Godkännande för eftermontage av armeringsjärn



Teknisk data (Gängade stänger i betong)

Gängdiameter (mm)	d	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Borrdiameter (mm)	d_0	10	12	14	18	24	28	35
Håldiameter i fixtur (mm)	d_f	9	12	14	18	22	26	32
Min borrhjup (mm)	h_0	65	65	65	65	85	101	125
Min Sättdjup (mm)	$h_{nom, min}$	60	60	60	60	80	96	120
Max Sättdjup (mm)	$h_{nom, max}$	160	200	240	320	400	480	600
Min Betongtjocklek ^{*1 *2}		100	100	100	100	120	144	180
Min Inbördes avstånd ^{*3}	S_{min}	40	40	40	40	40	50	60
Min Kantavstånd ^{*3}	C_{max}	40	40	40	40	40	50	60
Max Moment (Nm)	T_{inst}	10	20	40	80	120	160	200

*1 Minsta betongtjocklek 100 mm.

*2 Vid större sättdjup än $h_{nom, min}$ för diameter 8-12 är Min betongtjocklek = $h_{nom} + 30$ mm. För diameter 16-30 gäller Min betongtjocklek $h_{nom} + 2d_0$

*3 Minsta kant C_{min} och inbördes S_{min} avstånd anges för $h_{nom, min}$. För övriga sättdjup se ETA- bedömningen.

Ankarmassa R-KER-II

Rekommenderad last

Ø	Min/Max H _{ef} mm	Draglast				Tvärlast			
		Icke sprucken betong 5.8		Sprucken betong 5.8		Icke sprucken betong 5.8		Sprucken betong 5.8	
		Min H _{ef} kN	Max H _{ef} kN	Min H _{ef} kN	Max H _{ef} kN	Min H _{ef} kN	Max H _{ef} kN	Min H _{ef} kN	Max H _{ef} kN
M8	60/160	8,57	8,57	7,18	8,57	5,14	5,14	5,14	5,14
M10	60/200	11,20	13,80	7,97	13,80	8,00	8,00	8,00	8,00
M12	60/240	11,20	20,00	7,97	20,00	12,00	12,00	12,00	12,00
M16	60/320	11,20	37,10	7,97	37,10	22,30	22,30	15,90	22,30
M20	80/400	17,20	58,10	12,30	58,10	34,40	34,90	24,50	34,90
M24	96/480	22,60	83,80	16,10	83,80	45,20	50,30	21,30	50,30
M30	120/600	31,60	133,30	22,50	133,30	63,20	80,00	45,10	80,00

Ø	Min/Max H _{ef} mm	Draglast				Tvärlast			
		Icke sprucken betong 8.8		Sprucken betong 8.8		Icke sprucken betong 8.8		Sprucken betong 8.8	
		Min H _{ef} kN	Max H _{ef} kN	Min H _{ef} kN	Max H _{ef} kN	Min H _{ef} kN	Max H _{ef} kN	Min H _{ef} kN	Max H _{ef} kN
M8	60/160	11,20	13,80	7,18	9,93	8,57	8,57	8,57	8,57
M10	60/200	11,20	21,90	7,97	15,70	13,10	13,10	13,10	13,10
M12	60/240	11,20	31,90	7,97	22,50	19,40	19,40	15,90	19,40
M16	60/320	11,20	60,00	7,97	42,00	22,40	36,00	15,90	36,00
M20	80/400	17,20	93,30	12,30	65,30	31,40	56,00	24,50	56,00
M24	96/480	22,60	134,30	16,10	94,40	45,20	80,60	32,30	80,60
M30	120/600	31,60	213,30	22,50	134,60	63,20	128,00	45,10	128,00

Ø	Min/Max H _{ef} mm	Draglast				Tvärlast			
		Icke sprucken betong A4		Sprucken betong A4		Icke sprucken betong A4		Sprucken betong A4	
		Min H _{ef} kN	Max H _{ef} kN	Min H _{ef} kN	Max H _{ef} kN	Min H _{ef} kN	Max H _{ef} kN	Min H _{ef} kN	Max H _{ef} kN
M8	60/160	9,93	9,93	7,18	9,93	5,95	5,95	5,95	5,95
M10	60/200	11,20	15,70	7,97	15,70	9,39	9,39	9,16	9,16
M12	60/240	11,20	22,50	7,97	22,50	13,30	13,30	13,30	13,30
M16	60/320	11,20	42,00	7,97	42,00	22,40	25,20	15,90	25,20
M20	80/400	17,20	65,30	12,30	65,30	34,40	39,40	24,50	39,40
M24	96/480	22,60	94,40	16,10	94,40	45,20	56,80	32,30	56,80
M30	120/600	31,60	149,70	22,50	134,60	53,20	89,70	45,10	89,70

Ankarmassa R-KER-II

Temperatur

Temperatur ankarmassa (C°)	Temperatur underlag (C°)	Arbets tid (minuter)	Min härdningstid* (minuter)
5	0	30	180
5	5	15	90
10	10	8	60
15	15	5	60
20	20	2,5	45
25	25	2	45
25	30	2	45
25	35	1,5	30
25	40	1,5	30

*Vid fuktiga borrhål dubbleras härdningstiden.

Montage

- Borra ett hål med korrekt håldiameter och djup för tilltänkt storlek på den helgängade stången.
- Rengör hålet med handpump och borste, upprepa rengöringen minst fyra gånger.
- Sätt patronen i sprutan och sätt på blandningsröret.
- Pressa ut ankarmassa tills de två komponenterna är ordentligt blandade och har en jämn färg, ca 10-20 cm.
- För in blandningsröret i hålet och pressa försiktigt ut ankarmassan. Dra försiktigt tillbaka munstycket under tiden tills 2/3 av hålet är fyllt.
- För in stången sakta och med en lätt roterande rörelse.
- Ta bort eventuell överflödig ankarmassa innan den torkar.
- Låt stången vara orörd tills härdningstiden är slut.

